



designed for scientists



EUROSTAR 400 digital

/// ข้อมูล

เคอร์

องกวนสำหรับ

บห

องแล

www.ika.com

อาจมีการเปลี่ยนแปลงทางเทคนิค



IKAworlwide



IKAworlwide /// #lookattheblue



@IKAworlwide



designed for scientists

ค
ปท
ค
ค
ทรงพล
ค
งเหมาะสำหรับ
ค
บการไซ
ค
งานท
ค
ค
ความหน
ค
คส
ค
งและการกวนแบบเข
ค
มข
ค
นสำหรับ
ค
บปร
ค
มาณท
ค
ค
มากถ
ค
ง 150
ค
ค
ตร(ของน
ค
า)
ค
ปร
ค
บความเร
ค
วอ



designed for scientists

ตโนม

ด

ผ

านเทคโนโลยี

ท

ควบค

มด

วยไมโครโพเรสเซอร

ภายในช

วงความเร

วระหว

าง 0/6 – 2000 rpm.

ม

วงจรรความปลอดภ

ยต

ดต

งไว

เพ

อม



designed for scientists

นใจได

ว

าเคร

องจะต

ดการทำงานอ

ตโนม

ต

ในสภาวะ anti-stall

หร

อ overload

เคร

องจะทำการว

ดเปร

ยบเท

ยบค

าความแตกต

างระหว

างความเร

วแกนหม

นท

www.ika.com

อาจมีการเปลี่ยนแปลงทางเทคนิค



IKAworlwide



IKAworlwide /// #lookattheblue



@IKAworlwide



designed for scientists

ความเร

วในการกวนจะคงท

แม

ม

การเปล

ยนไปของค

ความหน

ดในต

วอย

าง

หน

จอแสดงความเร

วรอบ digital

ความเร

วท

ปร

บได

แกนหม

www.ika.com

อาจมีการเปลี่ยนแปลงทางเทคนิค



IKAworlwide



IKAworlwide /// #lookattheblue



@IKAworlwide



designed for scientists

นโบพ

ดแบบ push-through

ป

องก

นการ Overload

การทำงานแบบรอร

บ Overload

ช

วงส

น ำ

กรอบเคร

องแบบ slim

ทำงานเง

ยบ

หน

าจอแสดง error code



designed for scientists

ข้อมูลทางเทคนิค

ปริมาตรสูงสุดต่อตำแหน่งกวน (น้ำ) [l]

อัตรากำลังของมอเตอร์ input [W]

อัตรากำลังของมอเตอร์ output [W]

หลักการมอเตอร์

หน้าจอแสดงผล

ความเร็วต่ำสุด [rpm]

ความเร็วรอบต่ำสุด [rpm]

ความหนืดสูงสุด [mPas]

Output สูงสุด ณ ตำแหน่ง Stirring shaft [W]

การตั้งค่าเวลาเปิด [%]

ทอร์คสูงสุด ณ ตำแหน่ง Stirring shaft [Ncm]

แรงบิด I สูงสุด [Ncm]

แรงบิด II สูงสุด [Ncm]

ความเร็วรอบ I (50 Hz) [rpm]

ความเร็วรอบ II (50 Hz) [rpm]

ความเร็วรอบ I (60 Hz) [rpm]

ความเร็วรอบ II (60 Hz) [rpm]

การควบคุมความเร็ว

การตั้งค่าความแม่นยำของความเร็ว [rpm]

การเบี่ยงเบนของความเร็วสูงกว่า 300 rpm [%]

การเบี่ยงเบนของความเร็วที่ต่ำกว่า 300 rpm [rpm]

การขันใบกวนให้แน่น

เส้นผ่านศูนย์กลางของแกนต่ำสุด [mm]

Hollow shaft, เส้นผ่านศูนย์กลางด้านใน [mm]

Hollow shaft (push-through - when stopped)

การขันให้แน่นกับตัวยึด

เส้นผ่านศูนย์กลางของ Extension arm [mm]

ความยาวของ Extension arm [mm]

Speed control

แรงบิดที่กำหนด [Nm]

ขนาดตัวเครื่อง (กว้าง x สูง x ลึก) [mm]

น้ำหนัก [kg]

อุณหภูมิในการใช้งาน [°C]

ความชื้นสัมพัทธ์ในการทำงาน [%]

ระดับการป้องกันตามมาตรฐาน DIN EN 60529

โวลต์ [V]

ความถี่ [Hz]

กำลังไฟเข้า [W]